

IMF:  
Specialisti in macchine  
e impianti per la torrefazione  
del caffè

IMF:  
Specialists  
in coffee roasters  
and turnkey plants

L'aroma intenso dei chicchi ben tostati e tutto il gusto di un alimento principe della cultura italiana trattato con cura maniacale, in bilico tra un esempio di azienda che funziona e l'esperienza di una lunga tradizione familiare. C'è l'intero mondo del caffè, dal prodotto crudo alla torrefazione industriale, nel quartier generale della IMF di Occhiobello, fondata nel 1994 ma guidata, dal 2010, da un presidente e amministratore delegato con alle spalle tre generazioni di esperienza nel caffè.

“Il nostro business si articola in quattro diversi settori - spiega Alessandro Garbin, CEO di IMF - da quello progettuale e costruttivo alla realizzazione di impianti per l'insilamento del caffè verde, tostato e macinato, per poi passare al cuore del lavoro, le macchine torrefattrici, di cui abbiamo una gamma molto ampia, dal tostino per laboratorio da 300 grammi per ciclo di tostatura fino alla 480 kg per ciclo, formato adatto alla grande produzione industriale. L'assistenza post- vendita, infine, rappresenta per noi un servi-

The intense aroma of well roasted beans and all the flavor of the prince of Italian food culture maniacally treated, in balance between the example of a healthy company and the experience of a long family tradition. There is the whole coffee world, from green product to industrial roasting, in the IMF headquarters in Occhiobello, founded in 1994 but, from 2010, led by a president and CEO with a three-generation experience in coffee.

“Our business articulates in four different sectors - explains Alessandro Garbin, CEO of IMF - from project and design to the construction of plants for green, roasted and ground coffee storage, until the heart of our work, roasting machines, with our wide range of models, from the 300 g/batch Lab Roaster to the 480 kg/batch industrial roaster, format suitable for large production requirements. Post-sales assistance represents a key service to us, and we dedicate great attention and care to it”.

“Concerning new technologies development, the strength that sets us apart



zio molto importante, a cui dedichiamo estrema cura”.

“Per quanto attiene allo sviluppo di nuove tecnologie, il punto di forza che ci differenzia dalla concorrenza è l’approccio virtuoso e sostenibile nei confronti dell’ambiente: le nostre emissioni di fumi presentano livelli ampiamente entro i limiti di legge anche in riferimento alla formaldeide, attraverso l’impiego di un innovativo sistema dotato di caldaia performante che lavora ad alta temperatura, al cui interno trattamenti speciali eseguiti a regola d’arte fanno sì che, assieme al sistema di ricircolo dell’aria, si raggiungano questi importanti risultati, oltretutto avendo un unico bruciatore e consumando meno gas. Il tutto senza la necessità di montare costosi sistemi post-combustione quali catalizzatori o bruciafumi.

Le nostre torrefattrici sono tutte integrate con pellicoliere, sistema di pulizia dei fumi con ricircolo, spietratrice e caricatore di caffè, che trovano la loro collocazione ideale in uno spazio molto contenuto. Inoltre, abbiamo da poco ottenuto, dopo due anni di lavoro, il brevetto del nostro sistema esclusivo Vortex.

Dotate di un innovativo software PLC con touch screen di controllo, le macchine IMF possono tostare tonnellate di caffè, ciclo dopo ciclo, con ripetibilità e

from competitors lies in the virtuous and sustainable approach to the ambient: our smoke emissions levels are highly within law limits even with regard to formaldehyde, made possible thanks to an innovative system equipped with high-performing combustion chamber working at high temperature, where special state-of-the-art treatments, together with air recirculation system, allow to reach important results, furthermore having only one unique burner, thus consuming less. All of this without the necessity to install expensive post-combustion system such as catalyzers or afterburner. All of our roasters come with cyclone, smoke cleaning system with recirculation, destoner and coffee loader integrated into a minimal space”. Moreover, we have recently patented, after 2 years, our exclusive Vortex system.

Equipped with a new PLC software featuring a touch screen control panel, IMF machines can roast tons of coffee, batch after batch, with great repeatability and reliability of selected roasting profiles. It is possible to constantly control every step of the process, from green coffee silos loading to roasting, cooling and destoning until roasted coffee silos loading and packaging.

Our remote assistance control service, through which is possible to remotely run

affidabilità assoluta dei vari profili di tostatura scelti. È possibile controllare costantemente ogni fase del processo di lavorazione, dal caricamento silos del verde alla tostatura, dal raffreddamento e spietatura fino al carico dei silos del tostato fino alla fase finale del confezionamento. Di grande importanza risulta inoltre essere il servizio di teleassistenza, grazie al quale è possibile effettuare una diagnosi degli impianti da remoto.

Negli ultimi anni l’azienda ha ampliato di molto gli spazi produttivi, magazzini e uffici amministrativi, più che raddoppiandone le superfici, sempre con uno sguardo rivolto all’ambiente, installando un impianto di pannelli fotovoltaici per muoversi verso una direzione green ed ecosostenibile. “Gli investimenti non si fermano qui - continua Garbin - e in collaborazione con Credem abbiamo ideato alcune soluzioni di welfare aziendale, un sistema di premi per dare ciò che merita a chi se lo merita”.

Attraverso la partecipazione alle più importanti fiere di settore a livello mondiale, IMF ha allargato la diffusione dei propri prodotti diventando partner di successo di alcune delle più importanti realtà industriali ad ogni latitudine: in Australia, Stati Uniti, Emirati Arabi, Africa, Sud America, Russia oltre che rafforzare la propria presenza in tutta Europa, senza dimenticare ovviamente la nostra Italia, realizzando impianti completi e macchine torrefattrici che uniscono produzione di alta qualità, affidabilità e certezza di ripetibilità di processo con importanti caratteristiche estetiche e di design.

Occasione migliore per celebrare l’innovazione e l’alto contenuto tecnologico che caratterizza tutta la gamma delle torrefattrici IMF non poteva che essere la quarantunesima edizione di HostMilano, il Salone Internazionale dell’Ospitalità dedicato anche al segmento del “coffee processing”. Vi aspettiamo dal 18 al 22 Ottobre presso il nostro stand (Pad.22 Stand L38 M37) per conoscere e toccare con mano i nostri gioielli tecnologici al servizio dell’industria del caffè. ■



a diagnosis on plants, turned out to be highly appreciated.

Over the past few years the company has widely extended its productive areas, warehouses and administrative offices, more than doubling its surface, always with an eye to the ambient having installed a photovoltaic panel plant in order to move towards a green and sustainable direction. “Investments are not over” Garbin continues “since, in collaboration with Credem, we came up with the creation of company welfare solutions, a bonus system to reward who deserves it”.

Through participating to the most important exhibitions worldwide, IMF has broadened the spread of its products becoming a successful partner of some of leading industrial players in Australia, USA, United Arab Emirates, Africa, South America, Russia, strengthening at the same time its presence throughout Europe, without forgetting Italy, constructing complete processing plants and roasters that combine both high quality production and reliability with important aesthetic and design features.

A better opportunity to celebrate innovation and the high technological content that characterizes the whole range of IMF roasting machines could only be the 41st edition of Host, the International Hospitality Exhibition in Milan, dedicated also to the coffee processing segment. We are waiting for you from 18 to 22 October at our booth (Hall 22 booth L38 M37) to find the best solution according to your needs, seeing first-hand our technological jewels at the service of the coffee industry. ■

